

# Магнитная мешалка ES-6120

Паспорт  
Версия 1.2 от 08.04.2016

Номер по каталогу: **200.01.2010**

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35  
Астрахань +7 (8512) 99-46-80  
Барнаул +7 (3852) 37-96-76  
Белгород +7 (4722) 20-58-80  
Брянск +7 (4832) 32-17-25  
Владивосток +7 (4232) 49-26-85  
Волгоград +7 (8442) 45-94-42  
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75  
Ижевск +7 (3412) 20-90-75  
Казань +7 (843) 207-19-05  
Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70  
Киров +7 (8332) 20-58-70  
Краснодар +7 (861) 238-86-59  
Красноярск +7 (391) 989-82-67  
Курск +7 (4712) 23-80-45  
Липецк +7 (4742) 20-01-75  
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81  
Москва +7 (499) 404-24-72  
Мурманск +7 (8152) 65-52-70  
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32  
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48  
Омск +7 (381) 299-16-70  
Орел +7 (4862) 22-23-86  
Оренбург +7 (3532) 48-64-35  
Пенза +7 (8412) 23-52-98  
Пермь +7 (342) 233-81-65  
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65  
Рязань +7 (4912) 77-61-95  
Самара +7 (846) 219-28-25  
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09  
Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65  
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63  
Сургут +7 (3462) 77-96-35  
Тверь +7 (4822) 39-50-56  
Томск +7 (3822) 48-95-05  
Тула +7 (4872) 44-05-30  
Тюмень +7 (3452) 56-94-75  
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95  
Уфа +7 (347) 258-82-65  
Хабаровск +7 (421) 292-95-69  
Челябинск +7 (351) 277-89-65  
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

## **Содержание**

<b>1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ</b> .....	<b>1</b>
<b>2. НАЗНАЧЕНИЕ</b> .....	<b>1</b>
<b>3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b> .....	<b>1</b>
<b>4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ</b> .....	<b>1</b>
<b>5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ</b> .....	<b>1</b>
<b>6. СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ</b> .....	<b>2</b>
<b>7. КОНСТРУКЦИЯ</b> .....	<b>2</b>
<b>8. ПОРЯДОК РАБОТЫ</b> .....	<b>3</b>
<b>9. ОБСЛУЖИВАНИЕ</b> .....	<b>4</b>
<b>10. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ</b> .....	<b>4</b>
<b>11. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ</b> .....	<b>4</b>
<b>12. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ</b> .....	<b>5</b>
<b>13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ</b> .....	<b>5</b>
<b>14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА</b> .....	<b>6</b>
<b>15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ</b> .....	<b>6</b>
<b>16. СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКЕ</b> .....	<b>6</b>
<b>17. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВЕДЁННЫХ РЕМОНТАХ</b> .....	<b>7</b>

## **1. Общие указания**

- 1.1. Перед эксплуатацией магнитной мешалки необходимо ознакомиться с содержанием разделов **Технические характеристики** и **Требования техники безопасности**.
- 1.2. При эксплуатации, транспортировании и хранении необходимо предохранять магнитную мешалку от механических нагрузок и ударов.
- 1.3. В связи с продолжением работ по совершенствованию продукта в конструкцию могут вноситься изменения, которые не ухудшают технические характеристики изделия.

## **2. Назначение**

- 2.1. Магнитная мешалка предназначена для перемешивания с подогревом невязких жидкостей в плоскодонных сосудах ёмкостью до 2 литров.

## **3. Технические характеристики**

- 3.1. Скорость вращения, об/мин..... 100÷1700
- 3.2. Напряжение питания, В..... 220÷230
- 3.3. Частота питающего напряжения, Гц..... 50÷60
- 3.4. Мощность нагревателя, Вт..... 550
- 3.5. Температура нагревательной поверхности, °С..... до 320
- 3.6. Габаритные размеры, ШхГхВ, мм.....205x220x110
- 3.7. Размеры платформы, мм.....180x180
- 3.8. Масса, кг, не более..... 2,8
- 3.9. Средний срок службы, лет..... 5

## **4. Условия эксплуатации**

- 4.1. Температура окружающего воздуха, °С .....от +10 до +35
- 4.2. Относительная влажность воздуха, % ..... до 80
- 4.3. Допустимое время непрерывной работы, ч ..... 8

## **5. Комплект поставки**

- 5.1. Магнитная мешалка ..... 1 шт.
- 5.2. Якорь Ø7x27 мм фторопласт..... 2 шт.
- 5.3. Паспорт ..... 1 шт.

## 6. Сведения о содержании драгоценных материалов

Материал	Содержание
Золото	нет
Серебро	нет
Платина	нет
Иридий	нет
Родий	нет
Палладий	нет
Рутений	нет
Осмий	нет
Алмаз	нет

## 7. Конструкция

Устройство выполнено в виде моноблока (Рисунок 1), в верхней части которого закреплена нагревательная платформа **1** с расположенным под ней вращающимся диском с магнитами для обеспечения вращения магнитного якоря. Панель управления расположена на передней стенке корпуса.



Рисунок 1

На задней стенке корпуса имеется разъём для подключения сетевого кабеля со встроенным блоком предохранителей (Рисунок 2). На ниж-

ней стенке корпуса расположены четыре резиновых ножки. Нагревательная платформа изготовлена из дюралюминиевого сплава с керамическим покрытием, устойчивым к долговременному воздействию кислот и щелочей. Дюралюминиевый сплав обладает высокой теплопроводностью, благодаря чему достигается большая равномерность нагрева. Корпус плиты покрыт порошковой краской Kaimel, устойчивой к воздействию агрессивных сред, влаги и образованию царапин.

На панели управления расположены следующие органы управления и индикаторы:

- 2 – регулятор мощности нагрева «**ТЕМП.**»;
- 3 – индикатор нагрева «**НАГРЕВ**»;
- 4 – регулятор скорости перемешивания «**СКОРОСТЬ**»;
- 5 – индикатор перемешивания «**ПЕРЕМЕШИВАНИЕ**».

В блоке сетевых предохранителей (Рисунок 2) находятся запасной предохранитель **1** и рабочий предохранитель **2**.

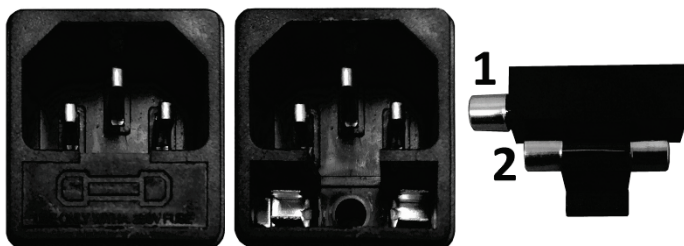


Рисунок 2

## 8. Порядок работы

- 8.1. Подключить магнитную мешалку к сети.
- 8.2. Установить на магнитную мешалку сосуд с перемешиваемой жидкостью и опустить в него якорь.
- 8.3. Включить перемешивание поворотом ручки «**СКОРОСТЬ**» из положения «**ВЫКЛ.**» в положение «**МИН.**» и далее, чтобы установить необходимую скорость вращения якоря (при этом должен загореться зелёный светодиод «**ПЕРЕМЕШИВАНИЕ**»).

8.4. С помощью ручки «ТЕМП.» включить нагреватель (должен загореться красный светодиод «НАГРЕВ») и установить необходимую интенсивность нагрева.

**Примечание:** шкалы регуляторов не отражают абсолютных значений соответствующих параметров (скорости перемешивания и температуры нагрева), а служат для установки их воспроизводимых значений для одинаковых объектов.

## **9. Обслуживание**

9.1. Следует уделять особое внимание состоянию поверхности нагревательной платформы. Необходимо периодически проверять и при необходимости очищать её от загрязнений.

9.2. Запрещается разбирать магнитную мешалку и вносить любые изменения в её конструкцию.

## **10. Характерные неисправности и методы устранения**

<b>Неисправность</b>	<b>Вероятная причина</b>	<b>Метод устранения</b>
Устройство не включается	Перегорел предохранитель	Заменить предохранитель (5 А 250 В)
	Неисправен сетевой шнур	Заменить сетевой шнур
	Отсутствует напряжение в сети	Связаться с технической службой

## **11. Требования техники безопасности**

11.1. Перед включением устройства в сеть убедитесь в отсутствии механических повреждений шнура электропитания и других элементов.

11.2. По способу защиты человека от поражения электрическим током мешалка соответствует классу I по ГОСТ 12.2.007.0. При работе с ней должны соблюдаться: «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потреби-

лей», утверждённые Госэнергонадзором и требованиями ГОСТ 12.2.007.0.

- 11.3. К работе с устройством должны допускаться лица, имеющие необходимую квалификацию, обученные правилам техники безопасности и изучившие данное руководство по эксплуатации.
- 11.4. Подсоединение устройства к контуру заземления осуществляется с помощью двухполюсной розетки и вилки с заземляющим контактом. Электрическое сопротивление контура заземления не должно превышать 4 Ом. Категорически запрещается работать с незаземлённым прибором, использовать в качестве заземления водопроводную, газовую, канализационную сети, заземлители молниеотводов и т.п.
- 11.5. При работе следует избегать соприкосновения с нагретыми частями устройства.
- 11.6. Следует соблюдать особую осторожность при работе с легковоспламеняющимися жидкостями (ЛВЖ). Попадание ЛВЖ на нагревательную платформу может привести к воспламенению.

## **12. Правила хранения и транспортирования**

- 12.1. Магнитная мешалка должна храниться в закрытом помещении в упаковочной коробке при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.
- 12.2. Хранение устройства без упаковки следует производить при температуре окружающего воздуха от +10 до +35°C и относительной влажности до 80%.
- 12.3. Изделие может транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах при температурах от -40 до +50°C и относительной влажности не более 90%.

## **13. Сведения об утилизации**

- 13.1. После окончания срока эксплуатации устройство не представляет опасности для жизни, здоровья людей или окружающей среды и не требует специальных способов утилизации.
- 13.2. Порядок утилизации определяет организация, эксплуатирующая плиту.

## **14. Гарантийные обязательства**

- 14.1. Гарантийный срок эксплуатации магнитной мешалки – 1 год со дня отгрузки с предприятия-изготовителя, определяемого датой товарной накладной.
- 14.2. В течение гарантийного срока эксплуатации по рекламации производится безвозмездный ремонт или замена изделия при условии соблюдения потребителем правил хранения, транспортирования и эксплуатации.
- 14.3. Гарантийный срок эксплуатации магнитной мешалки продлевается на время, в течение которого она не использовалась в результате обнаруженных недостатков.

## **15. Сведения о рекламациях**

- 15.1. При обнаружении некомплектности при распаковке устройства или появлении неисправностей, влияющих на работу магнитной мешалки в период гарантийного срока эксплуатации, претензии направлять по адресу изготовителя:

## **16. Сведения о приёмке**

- 16.1. Магнитная мешалка ES-6120 зав. № \_\_\_\_\_ изготовлена и принята в соответствии с ТУ 4321-009-23050963-2007, обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Штамп ОТК

Контролёр \_\_\_\_\_





## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Киров +7 (8332) 20-58-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Курск +7 (4712) 23-80-45	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Казань +7 (843) 207-19-05	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Калуга +7 (4842) 33-35-03	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: [ecohim.pro-solution.ru](http://ecohim.pro-solution.ru) | эл. почта: [ech@pro-solution.ru](mailto:ech@pro-solution.ru)  
телефон: 8 800 511 88 70